



**ISTITUTO COMPRENSIVO STATALE
"MONTAGNOLA - GRAMSCI"**

via Giovanni da Montorsoli, 1 – 50142 Firenze

Tel. 055 700148

e-Mail : fic841003@istruzione.it

web: <http://www.icmontagnolagramsci.edu.it/>

Cod. Fisc. : 800 236 10480 Cod. Mecc. : FI IC 841003

I.C.S. - "MONTAGNOLA-GRAMSCI"-FIRENZE
Prot. 0003207 del 11/02/2026
VII (Uscita)

c.a. Genitori alunni
Scuola primaria "Montagnola" e "Petrarca"

c.a. Genitori alunni classi prime, seconde terze
Scuola Secondaria di I grado "A.Gramsci"
I.C.S. "Montagnola Gramsci"

Nota n. 204

Oggetto: Educo summer camp

Con la presente abbiamo il piacere di comunicare che il nostro Istituto Comprensivo Montagnola – Gramsci ha attivato una convenzione con l'Associazione Educo per offrire l'opportunità di un centro estivo in lingua inglese "Summer camp" che si svolgerà da lunedì 15 giugno a venerdì 19 giugno compresi.

L'iniziativa, rivolta esclusivamente agli alunni/e che frequentano l'Istituto, si terrà presso i locali della scuola primaria Montagnola in via G. da Montorsoli e si articolerà con orario giornaliero dalle ore 8.30 alle ore 16.30 per un totale di 40 settimanali.

I gruppi verranno strutturati cercando di armonizzare età e livello di conoscenza della lingua.

Durante lo svolgimento del campo saranno presenti, in qualità di direttori, due docenti dell'istituto insieme ad esperti madrelingua inglese che seguiranno gli alunni per tutta la giornata organizzando lezioni ed attività ludiche e sportive sia in piccoli gruppi che in gruppo unico.

La quota per la partecipazione è di 260 euro a bambino/a ed è comprensiva dell'iscrizione pari a 50 euro, del materiale didattico, libri, gadget e t-shirt nonché del costo dell'assicurazione RC ed infortunio.

Si possono ottenere i seguenti sconti cumulabili:

- 30 euro per coloro che si iscriveranno entro il 31/03/2026;
- 15 euro per il secondo fratello/sorella iscritto/a;
- 30 euro per il terzo/quarto fratello/sorella iscritto/;

- 80 euro se disponibili ad ospitare un tutor al quale garantire una camera singola, tre pasti giornalieri e la possibilità di raggiungere la sede del campo in tempi brevi.

Le iscrizioni dovranno essere effettuate on-line al seguente indirizzo <https://camps.educoitalia.it> cliccando su “cerca un English camp” ed inserendo il codice FIREN-2026.

Compilare poi i campi richiesti fino ad arrivare al “pagamento” digitando al termine di ogni pagina la casella “avanti”. Il pagamento potrà essere effettuato direttamente con carta di credito oppure tramite bonifico bancario dopo essere stati contattati da Educo.

A conferma dell'iscrizione verrà inviata una mail da Educo che certifica l'avvenuto inserimento nel summer camp richiesto.

Al momento dell'iscrizione è possibile esprimere la volontà, per chi lo desidera, di ospitare un tutor.

Per informazioni scrivere a

Francesca.caso@icmontagnolagramsci.edu.it

Sergio.costagli@icmontagnolagramsci.edu.it

educocamp@educocampitalia.it

Tel. 0184 1956219

F.to Il Dirigente Scolastico
Dott.ssa Silvia Di Rocco

*(copia analogica sottoscritta con firma a mezzo stampa
predisposta secondo l'articolo 3 del D.lgs 39/1993 e l'articolo 3bis,
comma 4bis del Codice dell'amministrazione digitale)*

Privacy e protezione dei dati nel trattamento di informazioni personali

Con la presente si informa la S.V. che i dati forniti per le finalità connesse all'oggetto del presente documento saranno trattati dal Titolare in conformità alle disposizioni del Codice privacy (D.Lgs. 196/2003 novellato dal D.Lgs. 101/2018) e del Regolamento UE 2016/679 (GDPR). Più specificamente, in linea con quanto previsto dagli artt.13 e 14 del Regolamento, il Titolare indica i modi e i termini di tale trattamento nelle informative pubblicate nella sezione dedicata alla Privacy e Protezione dei dati personali del sito WEB dell'Istituto, al link:

<https://netcrm.netsenseweb.com/scuola/privacy/netsense/FIIC841003>.

Se il trattamento dei dati connesso all'oggetto del presente documento non rientrasse nei casi indicati nella sopracitata informativa, l'Istituto ne allegnerà una specifica.